PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-147074

(43) Date of publication of application: 21.05.2003

(51)Int.CI.

C08G 65/38 C08J 5/18 // H01M 8/02 H01M 8/10 C08L 71:00

(21)Application number : 2001-351750

(71)Applicant: TOYOBO CO LTD

(22)Date of filing:

16.11.2001

(72)Inventor: SAKAGUCHI YOSHIMITSU

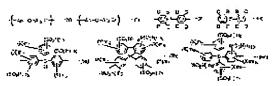
HAMAMOTO SHIRO
NAKAO JUNKO
TATEMORI HIROSHI
TAKASE SATOSHI

(54) AROMATIC POLYARYLENE ETHER COMPOUND CONTAINING SULFONIC ACID GROUP AND POLYMER ELECTROLYTE MEMBRANE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a compound having excellent ionic conductivity, water- resistance and heat-resistance by controlling the amount of introduced sulfonic acid group and provide a resin composition of the compound and an ionic conductive film.

SOLUTION: The polyarylene ether compound having a sulfonic acid group contains a repeating unit expressed by formula (1) (Ar1 is a group of formula (3); Ar2 is a group of formula (4)) and a repeating unit expressed by formula (2) (Ar3 is a group expressed by either one of formulas (5a) to (5c); A is ketone group or sulfone group; B, C, D and E are each H, a 1–6C aliphatic group, nitro group, chlorine, bromine or iodine provided that at least two of B, C, D and E are H; and F is direct bond, sulfone group, ketone group, ether group or a 1–6C alkylidene group).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.09.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-147074 (P2003-147074A)

(43)公開日 平成15年5月21日(2003.5.21)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ	テーマコード(参考)
C 0 8 G 65/38		C 0 8 G 65/38	4 F 0 7 1
CO8J 5/18	CEZ	C 0 8 J 5/18	CEZ 4J005
# H O 1 M 8/02		H 0 1 M 8/02	P 5H026
8/10		8/10	
CO8L 71:00		COSL 71:00	Y
		審查請求 未請求 請求	栽項の数9 OL (全23頁)
(21)出願番号	特顧2001-351750(P2001-351750)	(71)出願人 000003160 東洋紡紋株式	式会社
(22) 出願日	平成13年11月16日(2001.11.16)	大阪府大阪市	市北区堂島浜2丁目2番8号
			市堅田二丁目1番1号 東洋紡
			8合研究所内
		(72)発明者 濱本 史朗 滋賀県大津市	市堅田二丁目1番1号 東洋紡 総合研究所内
		(74)代理人 100064746	
		弁理士 深見	見 久郎 (外2名)
			最終頁に続く
		1	

(54) 【発明の名称】 スルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物および高分子電解質膜

(57) 【要約】

【課題】 スルホン酸基の導入量を制御することにより、イオン伝導性、耐水性、耐熱性に優れた化合物、その樹脂組成物およびイオン伝導膜を提供する。

【解決手段】 下記の式(1)で表わされる繰返し単位と下記の式(2)で表わされる繰返し単位とを含んでいるスルホン酸基含有ポリアリーレンエーテル化合物。ただし、式(1)においてAriは下記の式(3)で表わされ、Ariは下記の式(4)で表わされる。また、式

(2) においてA r 3 は下記の式 (5 a) ~ (5 c) のいずれかで表わされる。ここでA はケトン基またはスルホン基を、B, C, D, E は水素または炭素 $1 \sim 6$ 個を含む脂肪族基、二トロ基、塩素、臭素、ヨウ素を、B, C, D, E のうち少なくとも 2 和は水素を示す。F は直接結合、スルホン基、ケトン基、エーテル基または炭素数 $1 \sim 6$ のアルキリデン基を示す。

【化1】

20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記の式(1)で表わされる繰返し単位 と、下記の式(2)で表わされる繰返し単位と、を含ん でいることを特徴とするスルホン酸基含有芳香族ポリア リーレンエーテル化合物。

【化1】

[式(1)において、Ariは下記の式(3)で表わさ れる結合単位を示し、Ar₂は下記の式(4)で表わさ れる結合単位を示す。]

【化2】

[式(2) において、Ariは下記の式(3) で表わざ れる結合単位を示し、Ar3は下記の式(5a)~(5 c) のいずれかで表わされる結合単位を示す。]

【化3】

[式 (3) においては、Aはケトン基またはスルホン基 を示す。B, C, D, Eは水素または炭素1~6個を含 む脂肪族基、ニトロ基、塩素、臭素、ヨウ素であり、 B, C, D, Eのうち少なくとも2種は水素よりな る。]

【化4】

[式(4)においては、Fは直接結合、スルホン基、ケ トン基、エーテル基または炭素数1~6のアルキリデン 基を示す。B, C, D, Eは水素または炭素1~6個を 含む脂肪族基、ニトロ基、塩素、臭素、ヨウ素であり、 B, C, D, Eのうち少なくとも2種は水素よりな る。]

【化5】

-2-

3 (SO₃H)
$$n_1$$
 (SO₃H) n_3 (SO

(SO₃H) n₂

$$(X)m_4$$
 $(SO_3H) n_4$
 $(SO_3H) n_6$
 $(X)m_5$
 $(X)m_7$
 $(SO_3H) n_5$
 $(SO_3H) n_7$

 $(X)m_3$

$$(X)m_{8} \qquad (SO_{3}H) n_{8} \qquad (SO_{3}H) n_{10} \qquad (SO_{3}H) n_{10} \qquad (SO_{3}H) n_{11} \qquad (SO_{3}H) n_{11}$$

[式 (5 a) ~ (5 c) においては、n1~n11は0~ 2の整数であって、(n1+n2+n3)、(n4+n5+ n6+n7)、(n8+n9+n10+n11)のいずれの群も 0以外の整数である。また、置換基Xは炭素を1~3個 含むアルキル基、炭素を1~3個含むアルコキシル基、 水酸基、アミノ基、アシル基、水素またはハロゲンであ $0, m_s + n_s = 0 \le m_s + n_s \le 5 \quad (s = 1, 8, 11)$ $ti0 \le m_s + n_s \le 4$ (s = 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1 0) で表わされる整数である。]

【請求項2】 前記の式 (5 a) ~ (5 c) 中のそれぞ れの芳香族環に1つずつスルホン酸基が結合しているこ とを特徴とする請求項1に記載のスルホン酸基含有芳香 族ポリアリーレンエーテル化合物。

【請求項3】 前記の式(1) または(2) で表わされ る繰返し単位以外の繰返し単位を含んでいることを特徴 とする請求項1または2に記載のスルホン酸基含有芳香 族ポリアリーレンエーテル化合物。

【請求項4】 前記の式(1)または(2)で表わされ

は(2)で表わされる繰返し単位以外の繰返し単位のモ ル比の合計 $(1-\alpha)$ とが、 $1 \le \alpha / (1-\alpha) \le 99$ の関係を満たすことを特徴とする請求項1から3のいず れかに記載のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエ ーテル化合物。

前記の式(1)で表わされる繰返し単位 【請求項5】 のモル比βと、前記の式(2)で表わされる繰返し単位 のモル比 $(1-\beta)$ とが、 $0.5 \le \beta / (1-\beta) \le 1$ 0の関係を満たすことを特徴とする請求項1から4のい 40 ずれかに記載のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレン エーテル化合物。

【請求項6】 対数粘度が0.1以上であることを特徴 とする請求項1から5のいずれかに記載のスルホン酸基 含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物。

【請求項7】 請求項1から6のいずれかに記載のスル ホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物が樹 脂に混合されていることを特徴とする樹脂組成物。

【請求項8】 樹脂組成物全体の50質量%以上100 る繰返し単位のモル比の合計 α と、前記の式 (1) また 50 質量%未満が、請求項 1 から 6 のいずれかに記載のスル

ホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物で構 成されていることを特徴とする請求項7に記載の樹脂組

【請求項9】 請求項1から6のいずれかに記載の化合 物を含有することを特徴とする高分子電解質膜。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、スルホン酸基含有 芳香族ポリアリーレンエーテル化合物に関するものであ り、特に、特定の位置にある芳香族環へスルホン酸基を 導入することができ、その導入量を制御することができ るスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合 物およびその樹脂組成物に関し、ならびにそれらを用い たイオン伝導性、加工性、耐久性および耐熱性に優れた 高分子電解質膜に関する。

[0002]

【従来の技術】燃料電池は、発電効率が高く、環境性に 優れており、現在大きな課題となっている環境問題、エ ネルギ問題の解決に貢献可能な次世代の発電装置として 期待されている。この燃料電池の中でも固体高分子型燃 料電池は、他のいずれの方式に比べても小型かつ高出力 であり、小規模オンサイト型、移動体(車載)用、携帯 用の燃料電池として次世代の主力とされている。

【0003】現状では、固体高分子型燃料電池はまだ実 用段階に至っていないが、試作、あるいはテスト段階で 用いられている燃料電池の高分子電解質膜としては、パ ーフルオロアルキレン基を主骨格とし、一部にパーフル オロビニルエーテル側鎖の末端にスルホン酸基、カルボ ン酸基等のイオン交換基を有するフッ素系の高分子電解 · 質膜として「ナフィオン(R)」、「フレミオン

(R)」等が知られている。

【0004】しかし、現状用いられている燃料電池の高 分子電解質膜である「ナフィオン(R)」等では、10 0℃を超える条件で運転しようとすると、高分子電解質 膜の含水率が急激に落ちるほか、高分子電解質膜の軟化 も顕著となり、将来が期待されているメタノールを燃料 とする燃料電池においては、高分子電解質膜のメタノー ル透過による性能低下が起こり、十分な性能を発揮する ことができないという問題がある。

【0005】このような問題を解決するため、従来から フッ素系膜の代わりとなる耐熱性の芳香族環にスルホン 酸基を導入した高分子電解質膜の検討が種々行なわれて おり、高分子電解質膜の耐熱性や化学的安定性を考慮す ると、化合物骨格としては、芳香族ポリアリーレンエー テルケトン類や芳香族ポリアリーレンエーテルスルホン 類等の芳香族ポリアリーレンエーテル系化合物を有望な 構造ととらえることができ、たとえば、ポリアリールエ ーテルスルホンをスルホン化したもの(Journal of Mem brane Science, 83, P. 211 (1993)) 、ポリエーテルエーテ ルケトンをスルホン化したもの(特開平6-93114 50 号公報)、スルホン化ポリスチレン等がある。これらス ルホン酸基は高分子電解質膜にプロトン伝導性を付与す るために導入されるものである。

【0006】しかし、芳香族環にスルホン酸基を多く導 入した場合には、スルホン酸基は親水性であることか ら、これら高分子電解質膜の耐水性が悪化して、水の膨 潤による高分子電解質膜の強度低下等により高分子電解 質膜が破損してしまうことがある。したがって、芳香族 環にスルホン酸基を適度に導入するように制御すること が必要となる。

【0007】たとえば従来においては、親電子求核置換 反応であるスルホン化反応を制御するために、エーテル 結合で挟まれた活性の高い芳香族環と、ケトン基やスル ホン基等が結合した活性の低い芳香族環との存在比をコ ントロールした共重合体等でスルホン酸基導入量を制御 しようとする試みが行われてきたが、十分な効果が得ら れていなかった。

[8000]

【発明が解決しようとする課題】上記事情に鑑みて、本 発明は、特定の位置にある芳香族環にスルホン酸基を特 20 定量導入したスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエ ーテル化合物およびその樹脂組成物を提供し、ならびに それらを用いたイオン伝導性、加工性、耐久性および耐 熱性に優れた高分子電解質膜を提供することを目的とす る。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、下記の式

(1) で表わされる繰返し単位と下記の式(2)で表わ される繰返し単位とを含んでいるスルホン酸基含有芳香 族ポリアリーレンエーテル化合物である。 30

[0010]

【化6】

[0011]

【化7】

【0012】ただし、式(1)において、Ariは下記 の式(3)で表わされる結合単位を示し、Ar2は下記 の式(4)で表わされる結合単位を示す。また、式

(2) において、Ariは下記の式(3) で表わされる 結合単位を示し、Ar3は下記の式(5a)~(5c) のいずれかで表わされる結合単位を示す。

[0013]

【化8】

40

【0014】ここで、上記の式(3)においては、Aはケトン基またはスルホン基を示し、B, C, D, Eは水素または炭素 $1\sim6$ 個を含む脂肪族基、二トロ基、塩素、臭素、ヨウ素のうちのいずれかであり、B, C, D, Eのうち少なくとも2種は水素よりなっている。【0015】

【化9】

$$(X)m_4$$
 $(SO_3H) n_4$ $(SO_3H) n_6$ $(X)m_6$ $(X)m_5$ $(SO_3H) n_5$ $(SO_3H) n_7$

$$(X)m_{9} \xrightarrow{(X)m_{10}} (SO_{3}H) n_{10} (SO_{3}H) n_{10} (SO_{3}H) n_{10} (SO_{3}H) n_{11}$$

【0016】上記の式(4)においては、Fは直接結合、スルホン基、ケトン基、エーテル基または炭素数1~6のアルキリデン基を示し、B、C、D、Eは水素または炭素1~6個を含む脂肪族基、ニトロ基、塩素、臭素、ヨウ素であり、B、C、D、Eのうち少なくとも2種は水素よりなっている。

[0017] [化10]

20

30

40

9

【0018】上記の式(5a)~(5c)において、n1~ n_{11} は0~2の整数であって、($n_{1}+n_{2}+n_{3}$)、($n_{4}+n_{5}+n_{6}+n_{7}$)、($n_{8}+n_{9}+n_{10}+n_{11}$)のいずれの群も0以外の整数であり、置換基Xは炭素を1~3個含むアルキル基、炭素を1~3個含むアルコキシル基、水酸基、アミノ基、アシル基、水素またはハロゲンであり、 $m_{5}+n_{5}$ は0 $\leq m_{5}+n_{5} \leq 5$ (s=1,8,11)または0 $\leq m_{5}+n_{5} \leq 4$ (s=2,3,4,5,6,7,9,10)で表わされる整数である。

【0019】ここで、本発明では、上記の式(5a)~ (5c)中のそれぞれの芳香族環に1つずつスルホン酸 基が結合していることが好ましい。

【0020】また、上記の式(1)または(2)で表わされる繰返し単位以外の繰返し単位を含んでいてもよい。

【0021】また、上記の式(1)または(2)で表わされる繰返し単位のモル比の合計 α と、上記の式(1)または(2)で表わされる繰返し単位以外の繰返し単位のモル比の合計($1-\alpha$)とが、 $1 \le \alpha \diagup$ ($1-\alpha$) \le 99の関係を満たすことが好ましい。

【0022】また、上記の式(1)で表わされる繰返し単位のモル比 β と、上記の式(2)で表わされる繰返し単位のモル比($1-\beta$)とが、 $0.5 \le \beta / (1-\beta)$ ≤ 10 の関係を満たすことが好ましい。

【0023】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の対数粘度は0.1以上であることが好ましい。

【0024】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物が樹脂に混合されている樹脂組成物であることが好ましい。この場合には、この樹脂組成物全体の50質量%以上100質量%未満が、スルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物で構成されていることが好ましい。

【0025】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物を含む高分子電解質膜であることが好ましい。

[0026]

【発明の実施の形態】<スルホン酸基含有ポリアリーレンエーテル化合物>本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物は、上記の式(1)で表わされる繰返し単位と上記の式(2)で表わされる繰返し単位とを含んでいる新規な化合物である。

【0027】 Ar_1 は上記の式(3)で表わされる。上記の式(3)において、Aはケトン基またはスルホン基のうちのいずれかに該当し、B, C, D, Eは水素または炭素 $1\sim 6$ 個を含む脂肪族基、二トロ基、塩素、臭素、ヨウ素のうちのいずれかに該当する。また、B, C, D, E のうち少なくとも 2 和は水素よりなっている。したがって、 Ar_1 は上記AからEによって形成されるあらゆる構造を選択し得る。

【0028】ここで、Ariの前駅体の例としては、 4、4'ージクロロジフェニルスルホン、4、4'ージ フルオロジフェニルスルホン、4、4'ージフルオロベ ンプフェノン等が挙げられる。

【0029】A r_2 は上記の式(4)で表わされる。上記の式(4)においては、Fは直接結合、スルホン基、ケトン基、エーテル基または炭素数 $1\sim6$ のアルキリデン基のうちのいずれかに該当し、B, C, D, Eは水素または炭素 $1\sim6$ 個を含む脂肪族基、二トロ基、塩素、臭素、ヨウ素のうちのいずれかに該当する。また、B, C, D, Eのうち少なくとも 2 種は水素よりなっている。したがって、A r_2 は上記AからEによって形成されるあらゆる構造を選択し得る。

【0030】Ar2の前駆体の例としては、4,4'ービフェノール、ピス(4-ヒドロキシフェニル)スルホン、1,1-ピス(4-ヒドロキシフェニル)エタン、2,2-ピス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、ピス(4-ヒドロキシフェニル)ブタン、2,2-ピス(4-ヒドロキシフェニル)ブタン、3,3-ピス(4-ヒドロキシフェニル)ベンタン、2,2-ピス(4-ヒドロキシー3,5-ジメチルフェニル)プロパン、ピス(4-ヒドロキシー3,5-ジメチルフェニル)メタン、ピス(4-ヒドロキシー2,5-ジメチルフェニル)メタン、ピス(4-ヒドロキシー2,5-ジメチルフェニル)メタン等が挙げられる。

【0031】Ar3は上記の式(5a)~(5c)のい ずれかで表わされる。上記の式 (5 a) ~ (5 c) にお いて、(SO3H) n1~(SO3H) n11におけるn1~n11 は式(5a)~(5c)に示されたそれぞれの芳香族環 に結合しているスルホン酸基の数を表わし、n1~n11 はそれぞれりから2のうちから選択される整数である。 また、式(5a)中の芳香族環に結合しているスルホン 酸基の数の合計を (n1+n2+n3)、式(5b)中の 芳香族環に結合しているスルホン酸基の数の合計を(n 4 + n5 + n6 + n7)、式(5 c)中の芳香族環に結合し ているスルホン酸基の数の合計を(ns+ns+n10+n 11) で表わしており、これらのいずれの群も0以外の整 数である。また、Xは置換基を表わしており、この置換 基Xは炭素を1~3個含むアルキル基、炭素を1~3個 含むアルコキシル基、水酸基、アミノ基、アシル基、水 素またはハロゲンのうちのいずれかに該当する。また、 (X)。におけるmは、式(5a)~(5c)に示された それぞれの芳香族環に結合している置換基Xの数を表わ \cup , $m_s + n_s \not\equiv 0 \leq m_s + n_s \leq 5$ (s = 1, 8, 11) $\not\equiv$ $td0 \le m_s + n_s \le 4$ (s = 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1 0)で表わされる整数である。

【0032】ここで、本発明においては、上記の式(5a)~(5c)における n_1 ~ n_{11} がすべて1であること、すなわち下記の式(6a)~(6c)におけるそれぞれの芳香族環に1つずつスルホン酸基が導入されるようのでは、カースルホン化反応を制御することが好ましい。また、

A r_3 は式 (5 a) \sim (5 c) に示されるあらゆる構造を選択し得る。

[0033]

(化11)

【0034】このAr3の前駆体の例としては、ビス(4-ヒドロキシフェニル)フェニルメタン、ピス(4-ヒドロキシフェニル)ジフェニルメタン、9,9ービス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレン等が挙げられ、これらをスルホン化することによって最終的にAr3として式(5a)~(5c)を得る。また、Ar3がモノマー段階からスルホン化されているものとしては、ビス(4-ヒドロキシフェニル)フェニルメタン、ピス(4-ヒドロキシフェニル)ジフェニルメタン、9,9ービス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレン等の各芳香族環上にスルホン酸基が導入されているもの等が挙げられる。

【0035】そして、式(1)で表わされる繰返し単位と、式(2)で表わされる繰返し単位との両端の結合部位に下記の式(1-1)および式(2-1)のように番号をつけた場合、

$$a - A r_1 - O - A r_2 - O - b \cdot \cdot \cdot (1 - 1)$$

 $c - A r_1 - O - A r_3 - O - d \cdot \cdot \cdot (2 - 1)$

式 (1-1) および式 (2-1) で表わされる繰返し単位とが結合する場合には、aとb、aとd、cとb、cとdのうち、いずれの結合部位同士の組合わせで結合し

と d のうち、いずれの結合部位同士の組合わせで結合し てもよい。 【 0 0 3 6 】ここで、結合単位Ar₁の構造は式(3) で表わされる構造であればどのような構造であってもよ

い。また、本発明のスルホン酸基含有ポリアリーレンエーテル化合物中に含有される結合単位Ariの構造は必ずしも一種類に限定されるものではなく、二種類以上の 構造からなるAriが同じ化合物中に含有されていてもよい。

【0037】同様に、結合単位Ar2の構造は式(4)で表わされる構造であればどのような構造であってもよい。また、本発明のスルホン酸基含有ポリアリーレンエーテル化合物中に含有される結合単位Ar2の構造は必ずしも一種類に限定されるものではなく、二種類以上の構造からなるAr2が同じ化合物中に含有されていてもよい。

【0038】さらに、結合単位Ar3の構造は式(5a)~(5c)のいずれかで表わされる構造であればどのような構造であってもよい。また、本発明のスルホン酸基含有ポリアリーレンエーテル化合物中に含有される結合単位Ar3の構造は必ずしも一種類に限定されるものではなく、二種類以上の構造からなるAr3が同じ化合物中に含有されていてもよい。たとえば、同じ化合物中においてAr3は、式(5a)で表わされる構造と、式(5b)で表わされる構造と、式(5c)で表わされる構造とをとることができる。

【0039】したがって、本発明の一つの化合物中にお 30 いて、式(1)で表わされる繰返し単位の化学構造は繰 返し単位ごとに異なり得る。これは式(2)で表わされ る繰返し単位の場合も同様である。

【0040】そして、式(1)で表わされる繰返し単位 と、式(2)で表わされる繰返し単位とが結合する場合 には、ランダム共重合の形で結合していてもよく、プロ ック共重合の形で結合していてもよい。

【0041】さらに、式(1)と式(2)との結合間に その他の繰返し単位が含まれていてもよい。ここで、そ の他の繰返し単位には、式(1)または式(2)で表わ 40 される繰返し単位も含まれ得る。

【0042】また、式(1)または(2)で表わされる 繰返し単位以外の繰返し単位にはたとえば、エチレンオ キシド、プロピレンオキシド、テトラメチレンオキシド 等のアルキレンエーテル、パーフルオロアルキレンエー テル、芳香族イミド、アミド、オキサゾール、チアゾー ル等の結合を有する芳香族エーテル、チオフェン、ピロ ール等のテテロ環含有芳香族エーテル、芳香族スルフィ ド等がある。

【0043】また、上記の式(1)または(2)で表わ 50 される繰返し単位のモル比の合計αと、式(1)または

13

(2) で表わされる繰返し単位以外の繰返し単位のモル比の合計 $(1-\alpha)$ とが、 $1 \le \alpha / (1-\alpha) \le 990$ 関係を満たすことが好ましい。これは、上記範囲内の比率において、式 (1) または (2) で表わされる繰返し単位以外の繰返し単位を含む高分子電解質膜を作製した場合には、繰返し単位 (1) または (2) のみから高分子電解質膜を作製した場合と同程度の良好なイオン伝導性が得られるためである。また、これらのモル比の比率が $\alpha / (1-\alpha)$ <1 である場合には、化合物中のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の渡度が低くなり良好なイオン伝導性が得られない傾向にあり、また、高分子主鎖中のスルホン酸基を含有するユニットが非連続相となり伝導するイオンの移動度が低下する傾向にある。

【0044】また、上記の式(1)で表わされる繰返し単位のモル比 β と、上記の式(2)で表わされる繰返し単位のモル比($1-\beta$)とが、 $0.5 \le \beta$ /($1-\beta$) ≤ 10 の関係を満たすことが好ましい。これは、上記の式(1)および(2)で表わされる繰返し単位のモル比の比率がこの範囲内にある場合には、高分子電解質膜のイオン伝導性と耐水性とがともに優れる傾向にあるためである。また、この比率が $10 < \beta$ /($1-\beta$)である場合には高分子電解質膜のイオン伝導性が不十分となり、 β /($1-\beta$)<0.5である場合には高分子電解質膜の耐水性が悪化する傾向にある

【0045】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の対数粘度は0.1以上であることが好ましい。この対数粘度が0.1より小さい場合には本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物等を含む高分子電解質膜が燃料電池として使用に耐え得る十分な強度および耐水性示さない傾向にある。

【0046】ここで、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の平均分子量は1000以上50000以下であることが好ましい。平均分子量が1000未満であるとこの化合物を含む成形体の十分な強度が得られない傾向にあり、500000より大きいと加工が困難となる傾向にある。

【0047】 〈スルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の製造方法〉式(1)または式(2)で表わされる繰返し単位を含有する本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物は、式(1)または式(2)で表わされる繰返し単位を形成する単量体を重合した重合体を経て、下記の式(6a)~(6c)で表わされる芳香族環にスルホン酸基を導入するスルホン化反応を行うことによって得ることができる。

[0048]

【化12】

-----(6a)

14

.....(6b)

-----(6c)

【0049】ここで、(6a)~(6c)で表わされる 芳香族環にスルホン酸基を導入するためには、適当なスルホン化剤を有機溶媒中で反応させること等により、本 発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル 化合物を得ることができる。

【0050】ここで、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物を製造するために用いられるスルホン化剤としては、特に限定されるものではないが、たとえば、濃硫酸や発煙硫酸(たとえば、Solid State lonics, 106, P. 219 (1998) に開示)、クロロ硫酸(たとえば、J. Polym. Sci., Polym. Chem., 22, P. 295 (1984) に開示)、無水硫酸錯体(たとえば、J. Polym. Sci., Polym. Chem., 23, P. 1231 (1985) 等に開示)等を好適に使用することができる。本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の製造は、これらの試薬を用い、化合物構造に応じた反応条件を選定することにより実施することができる。

【0051】また、これらのスルホン化剤に加えて、特許第2884189号公報に記載のスルホン化剤、すなわち、1,3,5-トリメチルベンゼン-2-スルホン50酸、1,3,5-トリメチルベンゼン-2,4-ジスル

20

30

ホン酸、1、2、4-トリメチルベンゼン-5-スルホ ン酸、1、2、4-トリメチルペンゼン-3-スルホン 酸、1,2、3-トリメチルペンゼン-4-スルホン 酸、1、2、3、4-テトラメチルベンゼン-5-スル ホン酸、1,2,3,5-テトラメチルベンゼン-4-スルホン酸、1,2,4,5-テトラメチルベンゼン-3-スルホン酸、1,2,4,5-テトラメチルペンゼ ン-3,6-ジスルホン酸、1,2,3,4,5-ペン タメチルベンゼン-6-スルホン酸、1,3,5-トリ エチルベンゼン-2-スルホン酸、1-エチル-3,5 -ジメチルベンゼン-2-スルホン酸、1-エチル-3,5-ジメチルペンゼン-4-スルホン酸、1-エチ ル-3, 4-ジメチルベンゼン-6-スルホン酸、1-エチルー2,5-ジメチルベンゼン-3-スルホン酸、 1, 2, 3, 4-テトラエチルベンゼン-5-スルホン 酸、1,2,4,5-テトラエチルペンゼン-3-スル ホン酸、1,2,3,4,5-ペンタエチルベンゼン-6-スルホン酸、1,3,5-トリイソプロピルベンゼ ン-2-スルホン酸、1-プロピル-3、5-ジメチル ベンゼンー4ースルホン酸等を用いることも可能であ

【0052】上記のスルホン化剤の中でも、スルホン酸 基の両側のオルソ位に低級アルキルが置換された化合 物、たとえば、1,3,5-トリメチルベンゼン-2-スルホン酸、1,2,4,5-テトラメチルベンゼン-3-スルホン酸、1, 2, 3, 5-テトラメチルペンゼ ン-4-スルホン酸、1,2,3,4,5-ペンタメチ ルベンゼン-6-スルホン酸、1,3,5-トリメチル ベンゼン-2, 4-ジスルホン酸、1, 3, 5-トルエ チルベンゼン-2-スルホン酸、等が特に好ましく、さ らには、1,3,5-トリメチルベンゼン-2-スルホ ン酸が最も好ましい。

【0053】ここで、本発明のスルホン酸基含有芳香族 ポリアリーレンエーテル化合物を製造する際は、スルホ ン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物100 質量部に対して、これらのスルホン化剤は、30~50 00質量部の範囲で加えることが好ましく、50~20 00質量部の範囲で加えればさらに好ましい。スルホン 化剤の添加量が30質量部未満の場合には、スルホン化 反応が十分に進行しない傾向にあり、スルホン化剤の添 加量が5000質量部を超える場合には、反応後のスル ホン化剤処理に多くの労力が必要となる傾向にある。

【0054】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポ リアリーレンエーテル化合物を製造するために用いられ る有機溶媒としては、特に限定されるものではなく、ス ルホン化反応に悪影響を及ぼさないものであれば従来か ら公知のものを使用することができる。具体例として は、クロロホルム、ジクロロメタン、1,2-ジクロロ エタン、トリクロロエタン、テトラクロロエタン、トリ

脂肪族炭化水素類、ジクロロベンゼン、トリクロロベン ゼン等のハロゲン化芳香族炭化水素類、ニトロメタン、 ニトロペンゼン、等のニトロ化合物類、トリメチルベン ゼン、トリプチルベンゼン、テトラメチルベンゼン、ペ ンタメチルベンゼン等のアルキルベンゼン類、スルホラ ン等の複素環化合物類、オクタン、デカン、シクロヘキ

16

サン等の直鎖、分枝鎖または環状の脂肪族飽和炭化水素 類が挙げられる。 【0055】これらの溶剤は、一種または二種以上を混

合して使用してもよく、その使用量は、適宜選択される が、通常はスルホン化剤100質量部に対して100~ 2000質量部の範囲にあることが好ましい。溶剤の量 が100質量部未満の場合には、スルホン化反応を均一 に進めるのが困難となる傾向にあり、溶剤の量が200

0 質量部を超える場合には、反応後の溶剤とスルホン化 剤との分離、溶剤の回収に多くの労力が必要となる傾向 にある。

【0056】また、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポ リアリーレンエーテル化合物を製造する方法としては、

上述の方法に限定されず、上記の式(6a)~(6c) で表わされる芳香族環に対してスルホン化反応を行ない 上記の式(5 a)~(5 c)で表わされるようにスルホ ン酸基を導入してから、重合反応を経て作製することも

できる。ここで、式(5a)~(5c)中のスルホン酸 基は、ナトリウム塩、カリウム塩、アンモニウム塩等の 塩構造としてから重合反応を行なうことが好ましい。

【0057】また、本発明においては、上記の式(5 と、すなわち上記の式(6a)~(6c)におけるそれ ぞれの芳香族環に1つずつスルホン酸基が導入されるよ うにスルホン化反応を制御することがより好ましいが、 マイルドな条件の下でスルホン化反応を行なうことによ りこれを達成することができる。

【0058】これは、本発明者らが鋭意検討した結果、 側鎖のように主鎖骨格を形成しない芳香族環が主鎖骨格 を形成する芳香族環よりもスルホン化反応に極めて高い 活性を示すことを見い出し、化合物の構造として上記の 式(1)~(4) および(6a)~(6c) で表わされ る繰返し単位を含む構造において、化合物中の特定の芳 香族環に定量的にスルホン酸基を導入できることを見い 出したためである。

【0059】このことにより、電子密度的には活性の程 度に差が少ない場合でも、置換基による立体障害が考え られる構造を組み合わせることにより、特定の芳香族環 のみに選択的にスルホン酸基を導入することができるこ とがわかり、上記の式 (1) ~ (4) および (6 a) ~ (6c) で表わされる繰返し単位を化合物構造として選 択することにより、上記の式 (6 a) ~ (6 c) に示さ れたそれぞれの芳香族環に1つずつスルホン酸基が導入 クロロエチレン、テトラクロロエチレン等のハロゲン化 50 されるようにスルホン化反応を制御することが可能とな

18

った。

【0060】従来においても、上記一般式(6a)~(6c)の構造の一部を含む化合物をスルホン化することについては、WO00/15691に述べられている。しかしながら、ここでは、上記一般式(6a)~(6c)を含む化合物構造はスルホン酸基が導入される一般候補のリストに上がっているが、どのような形でスルホン酸基が導入されるかについての議論はない。上記の式(6a)~(6c)におけるそれぞれの芳香族環に1つずつスルホン酸基が導入された本発明の化合物は、本発明者らが化合物を構成する特定の繰返し単位の組み合わせと、より穏和なスルホン化条件について鋭意検討を進めたことによりたどり着いたものである。

【0061】上述のマイルドな条件の下でのスルホン化反応としては、反応温度 $-20\sim60$ ℃の範囲、反応時間0.5 ~20 時間の範囲でのスルホン化反応がある。ここで、反応温度が-20℃未満では、スルホン化反応が遅くなり、反応温度が60℃を超えると、特定の芳香族環にのみスルホン酸基を導入することが困難となる傾向にある。

【0062】なお、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の精製方法は、従来から公知の精製方法を好適に使用可能であるが、たとえば、得られた本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物が固体状の場合には遮過後に溶剤で洗浄して乾燥することにより、オイル状の場合には分被することにより、反応溶液に溶解している場合には有機溶媒を蒸発除去することにより、精製することができる。

【0063】あるいは、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物が含まれる反応液に水を加え、必要に応じてアルカリ成分を加えて溶解し、溶剤相と水相に分離した後に、水相より酸析や塩析等の方法により沈殿化させ、遮過後に溶剤で洗浄して乾燥させることにより精製することもできる。

【0064】また、濃硫酸等のスルホン化剤のみで反応を行なう場合には、反応液を水中に注ぐことにより化合物を沈殿させて、回収および精製を行なうことも有効である

【0065】 <樹脂組成物>本発明は、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物を含有する樹脂組成物を含む。

【0066】ここで、本発明の樹脂組成物は、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物 一種のみからなる樹脂組成物であってもよいが、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物を一種または二種以上含有していてもよい。また、本発明の樹脂組成物は、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物のみからなる樹脂組成物であってもよいが、その特性を著しく低下しない範囲で、構造の異なる他の種類の樹脂を含有していてもよ

41

【0067】この樹脂の種類としては、具体的には、ポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)、ポリスチレン(PP)、ポリスチレン(PP)、ポリスチルメタクリレート(PMMA)、ABS樹脂およびAS樹脂等の汎用樹脂、ポリアセテート(POM)、ポリカーボネート(PC)、ポリアミド(PA:ナイロン)、ポリエチレンテレフタレート(PET)およびポリプチレンテレフタレート(PBT)等のエンジニアリングプラスチック、ならびにポリフェニレンスルフィド(PPS)、ポリエーテルスルホン(PES)、ポリケトン(PK)、ポリイミド(PI)、ポリシクロヘキサンジメタノールテレフタレート(PCT)、ポリアリレート(PAR)及び各種液晶ポリマー(LCP)等の熱可塑性樹脂、エポキシ樹脂、フェノール樹脂、ノボラック樹脂等の熱硬化性樹脂等が挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0068】また、この場合には、本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物が、樹脂組成物全体の50質量%以上100質量%未満含まれていることが好ましい。より好ましくは70質量%以上100質量%未満である。本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物の含有量が樹脂組成物全体の50質量%未満の場合には、この樹脂組成物を含む高分子電解質膜の樹脂組成物中のスルホン酸基濃度が低くなり良好なイオン伝導性が得られない傾向にあり、また、スルホン酸基を含有するユニットが非連続相となり伝導するイオンの移動度が低下する傾向にある。

【0069】なお、本発明の樹脂組成物は、必要に応じて、たとえば、酸化防止剤、熱安定剤、滑剤、粘着付与剤、可塑剤、架橋剤、粘度調整剤、静電気防止剤、抗菌剤、消泡剤、分散剤、重合禁止剤、等の各種添加剤を含んでいてもよい。

【0070】 <成形体>本発明のスルホン酸基含有芳香 族ポリアリーレンエーテル化合物およびその樹脂組成物 は、押し出し、紡糸、圧延またはキャスト等任意の方法 で繊維やフィルム等の成形体とすることができる。中で も適当な溶媒に溶解した溶液から成形することが好まし い。この溶媒としては、N、N-ジメチルアセトアミ ド、N、N-ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキ シド、N-メチル-2-ピロリドン、ヘキサメチルホス ホンアミド等の非プロトン極性溶媒や、メタノール、エ タノールな等のアルコール類から適切なものを選ぶこと ができるがこれらに限定されるものではない。これらの 溶媒は、可能な範囲で複数を混合して使用してもよい。 溶液中の化合物濃度は0.1~50質量%の範囲である ことが好ましい。溶液中の化合物濃度が0.1質量%未 満である場合には成形性が悪化する傾向にあり、50質 量%を超えると加工性が悪化する傾向にある。

【0071】溶液から成形体を得る方法は従来から公知 50 の方法を用いて行なうことができる。たとえば加熱、減

40

20

圧乾燥、化合物を溶解する溶媒と混和することができる 化合物非溶媒への浸漬等によって、溶媒を除去し成形体 を得ることができる。溶媒が有機溶媒の場合は、加熱又 は減圧乾燥で溶媒を留去させることが好ましい。この 際、必要に応じて他の化合物と複合された形で繊維状、 フィルム状、ペレット状、プレート状、ロッド状、パイ プ状、ボール状、ブロック状等の様々な形状に成形する こともできる。溶解性挙動が類似する化合物と組み合わ せた場合には、良好な成形をすることができる点で好ま

【0072】〈高分子電解質膜〉また、本発明のスルホ ン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物または その樹脂組成物から高分子電解質膜を作製することもで きる。

【0073】高分子電解質膜を成形する手法として最も 好ましいのは、溶液からのキャストであり、キャストし た溶液から上記のように溶媒を除去して高分子電解質膜 を得ることができる。溶媒の除去は、乾燥によることが 高分子電解質膜の均一性からは好ましい。また、化合物 や溶媒の分解や変質をさけるため、減圧下でできるだけ 低い温度で乾燥することもできる。また、溶液の粘度が 高い場合には、基板や溶液を加熱して高温でキャストす ると溶液の粘度が低下して容易にキャストすることがで きる。

【0074】キャストする際の溶液の厚みは特に制限さ れないが、 $10\sim1000\mu$ mであることが好ましい。 より好ましくは50~500μmである。溶液の厚みが 10μmよりも薄いと高分子電解質膜としての形態を保 てなくなる傾向にあり、1000μmよりも厚いと不均 ーな高分子電解質膜ができやすくなる傾向にある。溶液 30 のキャスト厚を制御する方法としては従来から公知の方 法を用いることができる。例えば、アプリケータ、ドク タープレード等を用いて一定の厚みにしたり、ガラスシ ャーレ等を用いてキャスト面積を一定にして溶液の量や **濃度で厚みを制御することができる。キャストした溶液** は、溶媒の除去速度を調整することでより均一な高分子 電解質膜を得ることができる。たとえば、加熱する場合 には最初の段階では低温にして蒸発速度を下げたりする ことができる。また、水等に浸漬する場合には、溶液を 空気中や不活性ガス中に適当な時間放置しておく等して 化合物の凝固速度を調整することができる。

【0075】本発明の高分子電解質膜は目的に応じて任 意の膜厚にすることができるが、イオン伝導性の面から はできるだけ薄いことが好ましい。具体的には5~20 $0 \mu m$ 以下であることが好ましく、 $5 \sim 5 0 \mu m$ 以下で あることがさらに好ましく、5~20μm以下であるこ とが最も好ましい。高分子電解質膜の原みが5μmより 薄いと高分子電解質膜の取り扱いが困難となり燃料電池 を作製した場合に短絡等が起こる傾向にあり、200μ mよりも厚いと高分子電解質膜の電気抵抗値が高くなり

燃料電池の発電性能が低下する傾向にある。

【0076】また、高分子電解質膜のイオン伝導性は 0. 05S/cm以上であることが好ましい。イオン伝 導性が0.05S/cm以上である場合には、その高分 子電解質膜を用いた燃料電池において良好な出力が得ら れる傾向にあり、0.05S/cm未満である場合には 燃料電池の出力低下が起こる傾向にある。

【0077】〈接合体〉また、上述した本発明の高分子 電解質膜またはフィルム等を電極に設置することによっ て、本発明の高分子電解質膜またはフィルム等と電極と の接合体を得ることができる。この接合体の作製方法と しては、従来から公知の方法を用いて行なうことがで き、たとえば、電極表面に接着剤を塗布し高分子電解質 膜等と電極とを接着する方法または高分子電解質膜等と 電極とを加熱加圧する方法等がある。この中でも本発明 のスルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合 物またはその樹脂組成物を主成分とした接着剤を電極表 面に塗布して接着する方法が好ましい。高分子電解質膜 等と電極との接着性が向上し、また、高分子電解質膜の イオン伝導性を損なうことが少なくなると考えられるた めである。

【0078】<燃料電池>また、上述した高分子電解質 膜またはフィルム等と電極との接合体を用いて、燃料電 池を作製することもできる。本発明の高分子電解質膜ま たはフィルム等は、耐熱性、イオン伝導性、耐水性およ び加工性に優れているため、高温での運転にも耐え得 り、良好な出力特性を有し、劣化が少なく、作製が容易 な燃料電池を提供することができる。

[0079]

【実施例】以下、実施例を挙げて本発明をより詳細に説 明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。 【0080】 <実施例1>9, 9-ビス (4-ヒドロキ シフェニル)フルオレン(アルドリッチ社製)1.00 g、ピス(4-ヒドロキシフェニル)スルホン(東京化 成社製) 0. 72g、4, 4'ージフルオロジフェニル スルホン (東京化成社製) 1. 45g、炭酸カリウム (ナカライテスク社製) 0. 91g、N-メチルピロリ ドン(ナカライテスク社製)20mlを、ディーンスタ ークトラップ、コンデンサー、撹拌機および窒素供給管 を備えた50m1容の4つ口丸底フラスコに仕込んだ。 この混合物をオイルバス上100℃に加熱したのち、ト ルエン(ナカライテスク社製)10mlを加え、150 ℃に加熱して1時間還流に供してトルエンを留去した。 オイルパスを175℃、200℃と順次昇温してトルエ ンを留去するとともに、200℃で6時間重合を続け た。冷却後、この溶液を150mlメタノール(ナカラ イテスク社製)中に注ぎ化合物を析出させた後、その化 合物を水洗し、乾燥した(収率94%)。この化合物の 1H-NMRを図1示す。図1において、スルホン基オ ルト位プロトン(図1中のB)とフルオレン環4位、5

50

40

22

位プロトン(図1中のH)のシグナルが低磁場側に現わ れることにより、BおよびHの積分強度と他の積分強分 強度との比から、図1における構造式においてn≒50 と計算されるため、スルホン化前の本実施例の化合物で あることが確認された。この化合物400mgを濃硫酸 20mlとともに30℃で2時間撹拌した。反応後、過 剰の水中に注いで生成した沈殿を濾取した。水洗を繰り 返した後、生成物を乾燥することでスルホン化した本実 施例の化合物を得た。この化合物の1H-NMRを図2 に示す。図2において、図2中の構造式に示すフルオレ ン環上の各芳香環にスルホン酸基が導入されたことによ るスルホン酸基のオルト位プロトン(計6個)の低磁場 シフトが見られ、このことによる低磁場シグナルの積分 強度と高磁場シグナルの積分強度との比が上記共重合比 (n≒50) に対応していることにより、フルオレン環 に4個のスルホン酸基が定量的に導入された化合物であ ることが確認された。このスルホン化された化合物20 0mgをN-メチルピロリドン2mlに溶解し、ガラス 板上に流延した後、溶媒を留去することで厚さ約15μ mの高分子電解質膜が得られた。

【0081】 <実施例2>9、9-ビス(4-ヒドロキ シフェニル) フルオレン 0. 60g、ピス (4-ヒドロ キシフェニル)スルホン1.00g、4.4'ージフル オロジフェニルスルホン1. 45g、炭酸カリウム0. 91g、N-メチルピロリドン20mlを用い、実施例 1と同様に重合した(収率94%)。その後実施例1と 同様にスルホン化した。この化合物の1H-NMRを図 3に示す。図3において、図3中の構造式に示すように フルオレン環上の各芳香族環にスルホン酸基が導入され たことによる低磁場シグナル積分強度の増加量が、フル オレン環含有ユニットを30モル質量%含む共重合体で ある本実施例の化合物に対応したものとなっているた め、フルオレン環に4個のスルホン酸基が定量的に導入 された化合物であることが確認された。その後、実施例 1と同様の方法で高分子電解質膜を作製した。

【0082】<実施例3>9,9-ピス(4-ヒドロキ シフェニル) フルオレン1. 00g、ピス(4-ヒドロ キシ-2,5-ジメチルフェニル)メタン(旭有機材工 業社製、商品名「B125X-F」)0.73g、4、 4'ージクロロジフェニルスルホン(東京化成社製) 1.64g、炭酸カリウム 0.91g、N-メチルピロ リドン20mlを用いて実施例1と同様に重合した(収 率98%)。この化合物の1H-NMRを図4に示す。 図4において、図4中の各シグナルは図4中に示す構造. 式の各プロトンに由来すると判断することができ、各シ グナルの積分強度比よりフルオレン環含有ユニットを5 0 モル質量%含む共重合体であると確認できるため、ス ルホン化前の本実施例の化合物であることが確認され た。この化合物を実施例1と同様の条件でスルホン化し た。この化合物の1H-NMRを図5に示す。図5にお 50 転移温度、(jii) NMRスペクトルの測定は、下記

いて、フルオレン環ユニットのみに4個のスルホン酸基 が導入された場合に低磁場側へシフトするシグナル量が 測定結果と一致するため、フルオレン環に4個のスルホ ン酸基が定量的に導入された化合物であることが確認さ れた。その後、実施例1と同様の方法で高分子電解質膜 を作製した。

【0083】 < 実施例4>9、9-ビス(4-ヒドロキ シフェニル)フルオレン10gを濃硫酸50m1ととも に室温下で5時間撹拌した。反応後200mlの水で希 釈した後、トルエンで抽出した。抽出物を濃縮し、H-NMR測定した結果を図6に示す。図6において、図6 中の構造式に示すスルホン酸基が導入されたことにより 現われた各プロトンのシグナルの形状から、9,9-ビ ス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレンに4個のスル ホン酸が導入されていることが確認された。得られた 9, 9-ピス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレンテ トラスルホン酸は水酸化ナトリウム(ナカライテスク社 製)水溶液により、ナトリウム塩として精製した。

【0084】合成したモノマー2.16g、2,2-ビ ス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン(ナカライテス 20 ク社製) 0.65g、4,4'-ジクロロジフェニルス ルホン1. 64g、炭酸カリウム0. 91g、N-メチ ルピロリドン20mlを用いて実施例1と同様に重合し (収率89%)、フルオレン環上に4個のスルホン酸基 が導入された化合物が得られた。その後、実施例1と同 様の方法で高分子電解質膜を作製した。

【0085】 <比較例1>9、9-ビス(4-ヒドロキ シフェニル) フルオレン1. 00g、2, 2-ピス(4 -ヒドロキシフェニル)プロパン0.65g、4,4' ージクロロジフェニルスルホン1. 64g、炭酸カリウ ム0.91g、N-メチルピロリドン20mlを用いて 実施例1と同様に重合した(収率93%)。この化合物 の1H-NMRを図7に示す。図7において、図7中の 各シグナルは図7中に示す構造式の各プロトンに由来す るものであり、各シグナルの積分強度比よりフルオレン 環含有ユニットを50モル質量%含む共重合体であると 判断できるため、スルホン化前の本比較例の化合物であ ることが確認された。この化合物を実施例1と同様の条 件でスルホン化した。この化合物の1H-NMRを図8 に示す。図8において、フルオレン環のみにスルホン酸 基が導入された場合よりも低磁場側に現われるシグナル 量が多いため、2、2-ビス(4-ヒドロキシフェニ ル)プロパンユニットにもスルホン酸基が導入されてい る比較例1の化合物が得られていることがわかった。そ の後、実施例1と同様の方法で高分子電解質膜を作製し た。

【0086】<分析結果および性能評価>ここで、実施 例1~4および比較例1において得られた高分子電解質 膜について実施した、(i)対数粘度、(ii)ガラス

の測定方法に従った。NMRスペクトルを除く測定結果 を表1にまとめる。 NMRスペクトルの測定結果は、図 1~図8に示す。

【0087】また、実施例1~4および比較例1におい て得られた高分子電解質膜について実施した、(iv) イオン伝導性測定、(v)加工性、(vi)耐久性、

(vii) 耐熱性の測定あるいは評価は、下記の測定方 法あるいは評価方法に従った。その結果を表1にまとめ

【0088】〈測定方法および評価方法〉

(i) 対数粘度の測定

実施例および比較例の化合物粉末を、0.5g/dlの 濃度となるようにN-メチルピロリドンに溶解し、30 ℃の恒温槽中でウベローデ粘度計を用いて対数粘度測定 を行なった。対数粘度は { l n (ta/tb) } / cの 式から評価した。ここで、taは試料溶液の落下秒数、 t bは溶媒のみの落下秒数、cは化合物濃度(g/d 1) である。

【0089】(ii)ガラス転移温度の測定 島津製作所(株)社製DSC-50を用い、試料10m 20 gについて、アルゴン雰囲気中、昇温速度20℃/mi nで測定した。

【0090】 (i i i) NMRスペクトルの測定 実施例および比較例の試料を、重水素化DMSOに溶解 し、Varian社製、Unity-500 (1H-N MR、温度80℃) およびGemini-200 (13 C-NMR、温度60℃)を用いて測定した。次に、測 定スペクトルを分析し、実施例および比較例の試料の化 学構造を推測した。

【0091】(iv)イオン伝導性の測定 自作測定用プローブ (テフロン (R) 製)上で、得られ た高分子電解質膜からなる短冊状膜試料の表面に白金線 (直径: 0. 2mm) を押しあて、80℃、95%RH の恒温、恒湿オーブン(株式会社ナガノ科学機械製作所 製、LH-20-01)中に試料を保持し、白金線間の インピーダンスをSOLARTRON社製、1250F REQUENCY RESPONSE ANALYSE Rにより測定した。

【0092】測定の際には、極間距離を変化させて測定 し、極間距離とC-Cプロットから見積もられる抵抗測 40 定値をプロットした勾配から、下記の式により膜と白金 線間の接触抵抗をキャンセルした導電率を算出し、当該 高分子電解質膜のイオン伝導性とした。

導電率の計算式:導電率 [S/cm] = 1/膜幅 [c m] ×膜厚 [cm] ×抵抗極間勾配 [Ω/cm]

(v) 加工性の評価

白金担持量が20wt%であるカーボンプラック0.7 2gと、ナフィオン(R)溶液(デュポン社製、「ナフ ィオン(R)」溶液20%)1gとを、均一になるよう にグリセリン5gに混合分散することによって、ペース 50 24

トを調整した。次いで、テフロン(R)フィルム(FE P) の一方の面に、このペーストをアプリケーターを用 いて塗布、減圧乾燥することにより、テフロン(R)フ ィルム上に触媒層を形成した。

【0093】続けて、平板プレスのプレス板の間に、触 媒層が高分子電解質膜と接触するようにして、テフロン (R) フィルムと高分子電解質膜とを180℃、5MP aの条件で3分間挟持した後に、テフロン(R)フィル ムを高分子電解質膜から剥離することにより、触媒層を 10 固体高分子電解質膜に転写した。その際の触媒層の接着 状況を観察して、下記の基準に従って評価した。

◎:完全に均一に転写することができた。

○:ほぼ、均一に転写することができた。

△:部分的に未転写の部分があった。

×:未転写の部分が多かった。

【0094】 (vi) 耐久性の評価

高分子電解質膜からなるフィルム試料を、溶封したアン プル中で、65℃の水中に浸漬して3日間放置した。処 理前後のフィルム形態の変化を目視で観察し、下記の基 準に従って耐久性の評価を行った。

◎:形態に変化が見られなかった。

○:試料がわずかに膨潤した。

△:形態に崩れが見られた。

×:試料が溶解した。

【0095】 (vii) 耐熱性の評価

高分子電解質膜からなるフィルム試料を、島津製作所 (株) 社製、TGA-50を用い、アルゴン雰囲気中、 昇温速度10℃/minでフィルム試料を加熱し、フィ ルム試料が3質量%減少したときの温度を測定した。

[0096] 30

【表1】

実施 実施 比較 実施 実施 例4 例 1 **91** 1 例 2 例3 対数粘度 重合体の測定結果 0.58 0.56 0.54 0.37 ハホン化前 (d1/g) がが転移 235 267 255 243 温度(℃) NMR X1 7 図 4 図 7 図1 参照 参照 参照 ₽₽. 对数粘度 0.50 0.56 0, 51 0.44 0.41 (dI/g)ホン化後 が対転移 温度(℃) NMR スペク 図2 図 3 図 5 図 6 図 8 参照 参照 翻卷 参照 參照 高分子電解. イオン伝導 0. 21 0.11 0.15 0.17 破損 性(S/cm) 加工性 0 0 ത 0 Δ 耐久性 0 0 0 0 × 賀 耐熟性 膜 297 303 312 299 262 (°C)

【0097】以上の結果より、実施例1~4の高分子電解質膜は、比較例1の高分子電解質膜よりも、イオン伝導性、加工性、耐久性および耐熱性に優れていた。

【0098】また、重合した後にスルホン化することにより作製した実施例 $1\sim3$ の高分子電解質膜とスルホン化した後に重合することにより作製した実施例4の高分子電解質膜のイオン伝導性、加工性、耐久性および耐熱性は変わらなかった。

【0099】今回開示された実施の形態および実施例はすべての点で例示であって制限的なものではないと考えられるべきである。本発明の範囲は上記した説明ではなくて特許請求の範囲によって示され、特許請求の範囲と均等の意味および範囲内でのすべての変更が含まれることが意図される。

[0100]

【発明の効果】本発明のスルホン酸基含有芳香族ポリア リーレンエーテル化合物は、スルホン酸基の導入量を高 度に制御できるため、優れたイオン伝導性に加え、加工 D., 2 0 0 0 1 1 .

性、耐久性、耐熱性にも優れた高分子電解質膜の素材と して好適に用いることが可能である。また、本発明のス ルホン酸基含有芳香族ポリアリーレンエーテル化合物

は、製造工程が簡便であるため、品質が安定しており、 製造コストが低いという優れた性質を有する。

【0101】同様に、本発明の樹脂組成物も、優れたイオン伝導性に加え、加工性、耐久性、耐熱性にも優れた高分子電解質膜の素材として好適に用いることが可能である。また、本発明の樹脂組成物も、品質が安定しており、製造コストが低いという優れた性質を有する。

【0102】さらに、本発明の高分子電解質膜も同様に、優れたイオン伝導性、加工性、耐久性、耐熱性を有し、かつ、品質が安定しており、製造コストが低いため、燃料電池等の素材として好適に用いることが可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】 実施例1のスルホン化前の化合物の1H-NMRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化学構造を表わす図である。

20 【図2】 実施例1のスルホン化後の化合物の1H-N MRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化 学構造を表わす図である。

【図3】 実施例2のスルホン化後の化合物の1H-NMRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化学構造を表わす図である。

【図4】 実施例3のスルホン化前の化合物の1H-NMRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化学構造を表わす図である。

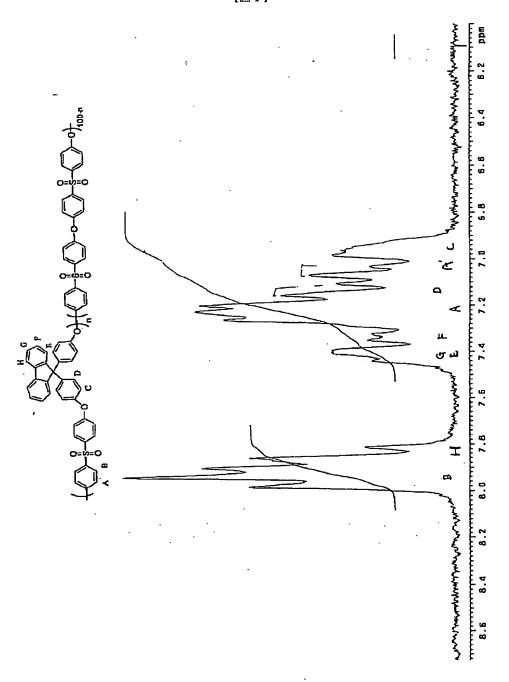
【図5】 実施例3のスルホン化後の化合物の1H-N 30 MRスペクトルを表わす図である。

【図6】 実施例4の9,9-ピス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレンスルホン化物の1H-NMRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化学構造を表わす図である。

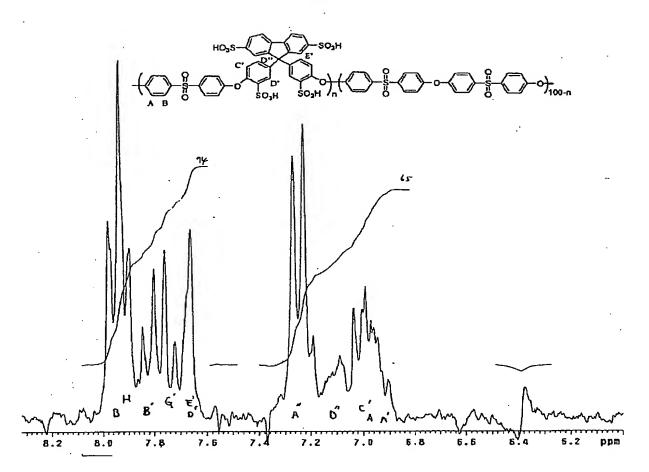
【図7】 比較例1のスルホン化前の化合物の1H-NMRスペクトルおよび当該スペクトルより同定される化学構造を表わす図である。

【図8】 比較例1のスルホン化後の化合物の1H-N MRスペクトルを表わす図である。

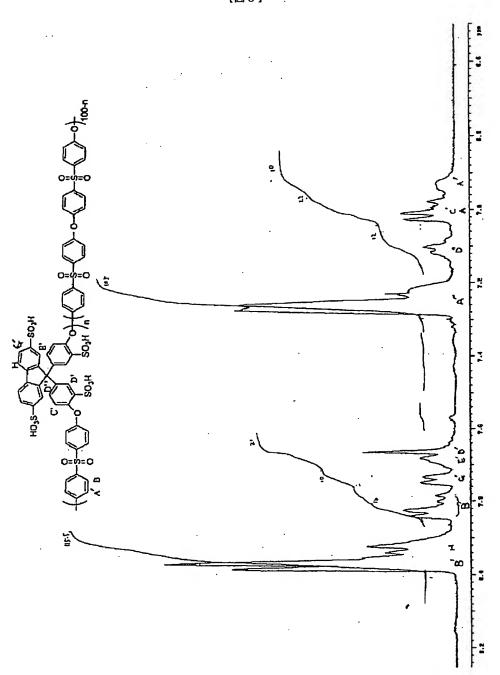
【図1】



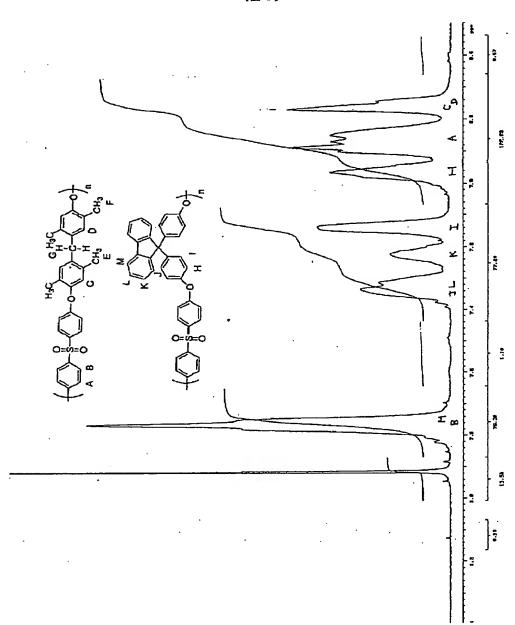
【図2】

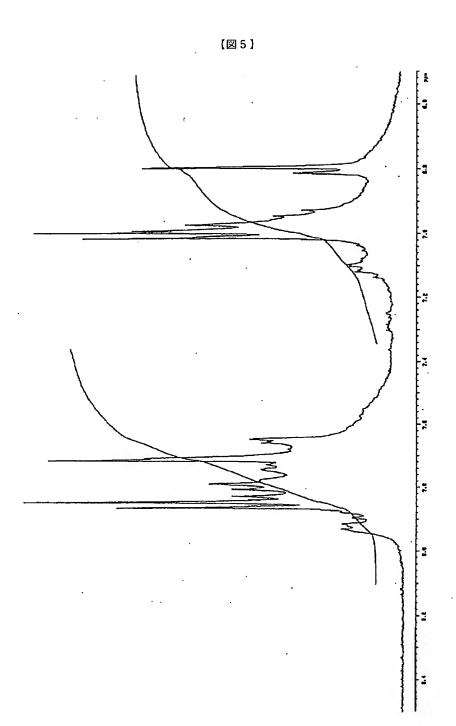




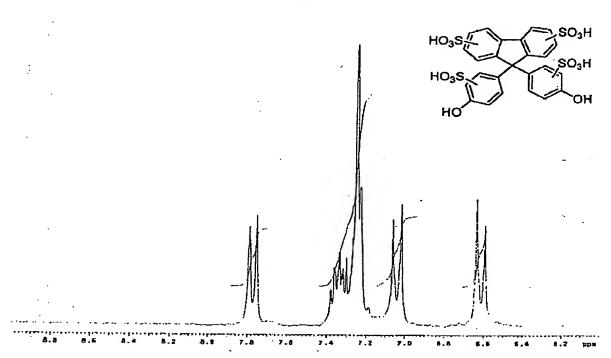




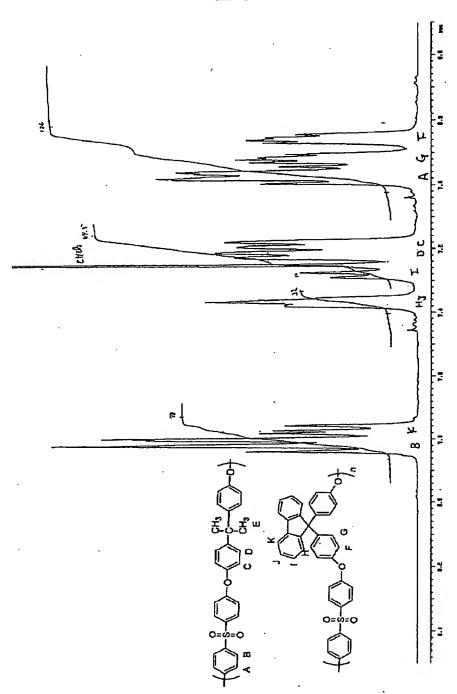


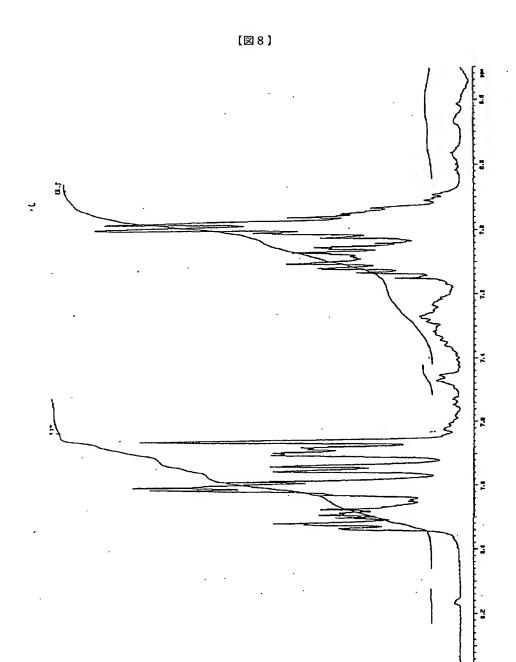


【図6】



[図7]





フロントページの続き

(72) 発明者 中尾 淳子 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡 額株式会社総合研究所内 (72) 発明者 舘盛 寛 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡 績株式会社総合研究所内 (72) 発明者 ▲高▼瀬 敏

滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡 續株式会社総合研究所内 F ターム(参考) 4F071 AA51 AA64 AF42 AH15 BA02 BB02 BC01 4J005 AA21 AA23 BA00 BD06

5H026 AA06 CX05 HH00 HH05